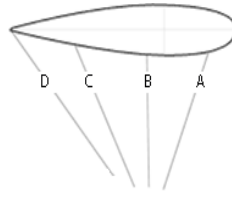
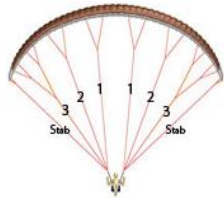


Inspection géométrique

Comme un instrument de musique, votre parapente doit être régulièrement accordé.



Rangées 1,2,3... Stab

Lignes A, B, C...

Réglage initial sur élévateurs (Avant intervention)

Stab 3	2	1		1	2	3	Stab
SL	SL	SL	A	SL	SL	SL	
SL	SL	SL	B	SL	SL	SL	SL
SL	SL	SL	C	SL	SL	SL	

Réglage final sur élévateurs (Après intervention)

Stab 3	2	1		1	2	3	Stab
SL	SL	SL	A	SL	SL	SL	
SL	SL	SL	B	SL	SL	SL	SL
SL	SL	SL	C	SL	SL	SL	

Variation du calage entre réglage initial et réglage final :

Profils R1,2.. gauche (mm)

Profils R1,2... droite (mm)

	C	B	A	
1	=	=	=	
2	=	=	=	
3	=	=	=	
		=		Stab

	A	B	C	
1	=	=	=	
2	=	=	=	
3	=	=	=	
			=	Stab

Réglages sur maillons élévateurs



SL (0 mm)



DL (~10 mm)



TA (~15 mm)



TA+ (~25 mm)

Inspection * simple N° 15082

26/11/2024

Parapente Niviuk Koyot 4 31 - N° série R1483875

Extrados Rose Orange Noir

Pilote : Air et Aventure - Pignol Thibaut

La révision périodique Paracheck® permet de répondre aux exigences de la norme EN926-2 en terme d'entretien, pour informer le propriétaire de la capacité d'une aile à voler en sécurité, à un instant donné. Les inspections Paracheck® ne vous renseignent que partiellement sur son état.

Synthèse des contrôles effectués

ETAT GENERAL **NON EVALUE**

Cet état général, synthèse des 3 états suivants, ne présage en rien d'une durée de vie restante.

INSPECTION VISUELLE **NON EVALUE**

INSPECTION MECANIQUE **BON ETAT**

INSPECTION GEOMETRIQUE **BON ETAT**

Réglage des freins drisses non changées
Vérifiez régulièrement vos freins réglés selon pilote
en vol, position accélérée, pour une garde mini de 5 cm.

Travaux réalisés et recommandations

Attention, Vous avez choisi une inspection géo-mécanique, les inspections visuelles du tissu et des suspentes n'ont pas été effectuées

RAPPEL Prochaine inspection préconisée dans 2 ans ou 100h de vol, sauf contradiction avec le manuel de la voile



Votre parapente sort d'un atelier, visite prévol et gonflage face voile impératifs avant le vol

Inspection visuelle

Tissu		NON EVALUE
Etat initial	Intervention	Etat final
Extrados		NON EVALUE
Intrados		NON EVALUE
Structure interne		NON EVALUE
Joncs		NON EVALUE
Pattes d'attache		NON EVALUE
Propreté (sable, autre...)		NON EVALUE

Suspentes		😊 TRES BON ETAT
Etat initial	Intervention	Etat final
Etage bas		NON EVALUE
Etages intermédiaires		NON EVALUE
Etage haut		NON EVALUE
😊 Cône de freins		😊 BON ETAT

Elévateurs		😊 TRES BON ETAT
Etat initial	Intervention	Etat final
😊 Sangles		😊 BON ETAT
😊 Maillons ou connects		😊 BON ETAT
😊 Poulies ou anneaux		😊 BON ETAT
😊 Drisses de freins		😊 BON ETAT

Contrôle effectué par Nicolas, le 26/11/2024

Contrôle sécurité par Nicolas, le 26/11/2024

Prestation WINGSHOP n° 15082

Inspection mécanique

Tests de rupture de suspentes (A1d testée)

😊 BON ETAT

Ruptures mesurées			
Seuils de réforme			
Basse	180	299 daN	😊 BON ETAT
Haute	63	112 daN	😊 BON ETAT

Le seuil limite de rupture est calculé sur la base d'un coefficient appliqué sur la résistance nominale de la suspente (0.45 pour de l'Aramide, 0.65 pour du Dyneema), ou un seuil de réforme spécifié par le constructeur. Pour une rupture inférieure au seuil limite, le parapente est considéré comme hors d'usage de vol, suspentage trop usé.

Tests de déchirure du tissu (valeur minimum mesurée)

😊 TRES BON ETAT

Extrados	1,50 daN	😊 TRES BON ETAT	La résistance à la déchirure est prise au Ripstop. Elle est mesurée avec un dynamomètre Bettsometer.
Intrados	1,50 daN	😊 TRES BON ETAT	
Cloisons	1,50 daN	😊 TRES BON ETAT	Une aile dont la déchirure est inférieure à 0,6 DaN (soit 0,6 kg) est hors d'usage.

Test de porosité (réalisé à une hygrométrie de 58%)

😊 TRES BON ETAT

Extrados	L/m ² /mn JDC (s)	Moyenne extrados : 22 L/m ² /s soit 246 s mesurées au JDC
Centre	19 290	😊 TRES BON ETAT
1/2 aile droite	<18 >300	😊 TRES BON ETAT
Oreille droite	35 154	😊 BON ETAT
1/2 aile gauche	<18 >300	😊 TRES BON ETAT
Oreille gauche	29 187	😊 BON ETAT
Intrados		
Centre	<18 >300	😊 TRES BON ETAT

La porosité d'un tissu est mesurée avec un porosimètre de marque JDC modèle MK2 qui calcule un temps de passage de l'air à travers une surface de tissu (1 s = 5400 L/m²/mn). On considère qu'une voile est hors d'état de vol si la porosité moyenne en extrados est inférieure à 10 s (soit un débit d'air 540 l/m²/mn).